M-SOLDER®
Lötzinn

Wir bieten Lötzinn aus 4 Legierungen, deren verwendete Materialien eine erheblich höhere Reinheit aufweisen als es die DIN fordert:

Das **MSolder®** als reine Zinn-Kupfer-Mischung für die Verbindung von kupferbasierten Bauteilen.

Das **MSolder® silver** bietet durch die Zugabe von 4.5% Edelmetallen eine verbesserte Leitfähigkeit und die exzellenten Klangeigenschaften von silberhaltigen Komponenten bleiben erhalten.

MSolder® silver/gold verstärkt die Vorteile von Silberlot durch die Beimischung von reinstem Gold, welches zusätzlich den Schmelzpunkt senkt und die überragende Musikalität unserer Silber/Gold-Bauteile sichert.

Das **MSolder® SUPREME silver/gold** ist dank seiner unübertroffenen Leitfähigkeit in Verbindung mit seiner hohen Schmelztemperatur unsere Nr.1 für Röhrenanwendungen sowie das Konfektionieren unserer Silber/Gold-Drähte, -Folien und -Kabel.

Allgemeine technische Daten:
- 100g, 250g und 1.000g Spulen
- 1,00 mm Durchmesser
- Amin-, Diamin-, Harnstoff- und Bleifrei
- Geruchsarm
- Optimierte Verarbeitungstemperatur
- Spezielles NO-CLEAN Flussmittel
  2,5% Flussmittelgehalt - Typ 2.2.3 B - DIN EN 29 454.1
- Kupferverträglich
- Bauteileschonend
- Zeitsparend
- Anwender- und Umweltfreundlich

Reinheit des Silbers: min. 99,97% typ. 99,99%
Reinheit des Goldes: min. 99,97% typ. 99,99%

msol
Lötzinn MSolder
Liquidus 240°C/464°F, Sn99,0Cu1,0, Ø 1,00 mm

Gewicht [kg]	[€]
0.10	[redacted]
0.25	[redacted]
1.00	[redacted]

msol_s
Lötzinn MSolder silver
Liquidus 220°C/428°F, Sn95,5Cu0,7Ag3,8, Ø 1,00 mm

Gewicht [kg]	[€]
0.10	[redacted]
0.25	[redacted]
1.00	[redacted]

msol_s_g
Lötzinn MSolder silver/gold
Liquidus 217°C/422°F, Sn95,5Cu0,7Ag3,8Au, Ø 1,00 mm

Gewicht [kg]	[€]
0.10	[redacted]
0.25	[redacted]
1.00	[redacted]

msol_sup
Lötzinn MSolder SUPREME silver/gold
Liquidus 290°C/554°F, Sn88,6Cu1,8Ag9,5Au0,1, Ø 1,0 mm

Gewicht [kg]	[€]
0.10	[redacted]
0.25	[redacted]
1.00	[redacted]